

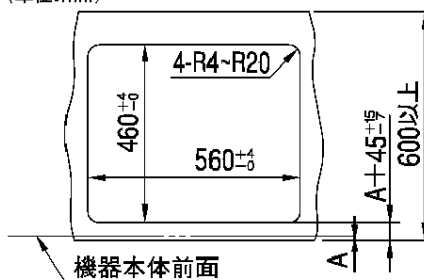
定格・仕様

定 格 電 圧			単相200V (50/60Hz)			
定 格 消 費 電 力			4800W			
大きさ (約)	外 形 寸 法		幅749×奥行563×高さ230mm (ワークトップの上高さ11mm)			
	ロ ー ス タ ー 内 寸		幅248×奥行348×高さ119mm			
質 量 (重さ)			約21.5kg (付属鍋・カップは除く)			
発熱体	右 ヒ ー タ ー		誘導加熱式コイル (IH)	2000W 直径190mm		
	左 ヒ ー タ ー			3000W 直径190mm		
	中 央 ヒ ー タ ー		ラジエントヒーター (RH)	1250W 直径140mm		
	ロースターヒーター		シ ー ズ ヒ ー タ ー	1550W		
電 力 調節範囲	右 ヒ ー タ ー		タ ッ チ キ ー 方 式	約120W相当～2000W 8段階調節		
	左 ヒ ー タ ー			約120W相当～3000W 8段階調節＋湯沸かし		
	切り換え	中 央 ヒ ー タ ー		約340W相当～1250W 3段階調節		
		ロースターヒーター		約980W相当～1550W 3段階調節		
コ ー ド			3.5mmφ 3心 EPゴムキャブタイヤケーブル 長さ0.7m			
プ ラ グ			2極・接地極付 30A・250V 			
材 質 ・ 加 工 ・ 色	1	ト ッ プ プ レ ー ト		結晶化ガラス		
	2	ト ッ プ フ レ ー ム U		SUS304		
	3	吸 ・ 排 気 パ ネ ル		鉄板 (グレー)		
	4	ロ ー ス タ ー ド ア		ガラス		
	5	ロ ー ス タ ー 把 手		フェノール樹脂 (ステンレス飾り板) / PET+PBTアロイ樹脂 (シルバー)		
	6	電 源 ス イ ッ チ		ポリアミド樹脂 (黒色)		
	7	操 作 板		ガラス		
	8	ロ ー ス タ ー 受 け 皿		鉄板 (黒色)		
	9	ロ ー ス タ ー 焼 き 網		ステンレス・フッ素処理		
	10	サ イ ド カ バ ー 左		PBT+ABSアロイ樹脂 (黒色)		
	11	サ イ ド カ バ ー 右		PBT+ABSアロイ樹脂 (ステンレス飾り板)		
	12	前 飾 り 枠		鉄板 (黒色)		
保 護 機 能	●揚げ物ぞり鍋検知機能 (右IH) ●空焚自動OFF機能 (IH)					
	●鍋なし自動OFF機能 (IH) ●切り忘れ防止機能 (IH、RH、ロースターヒーター)					
	●温度過昇防止機能 (IH) ●ロースター異常高温検知機能 (ロースターヒーター) ●ロースター受け皿高温検知機能 (ロースターヒーター)					
※ご推奨コンセント (別途工事) 松下電工 (株) 製: 埋込型WF3630B、露出型WK36301B						

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。 ※電源は200V30A専用回路を設けてください。

取 付 け 穴 ワークトップの開口部寸法

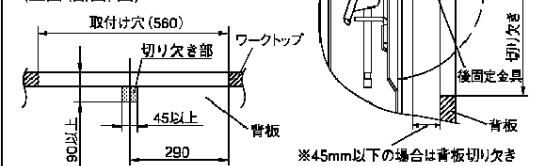
(単位:mm)



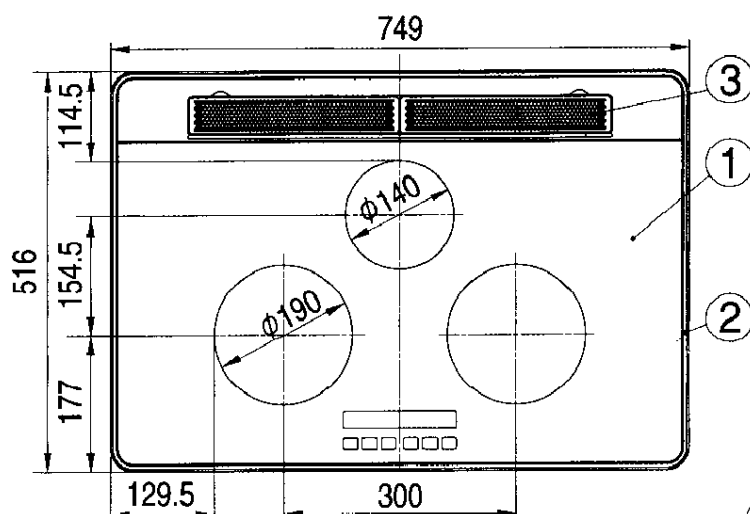
キャビネットの後方に背板がある場合 (単位:mm)

◎背板位置がキャビネットの取付け穴から45mm以下の場合、後固定金具が通るように切り欠きを設けてください。

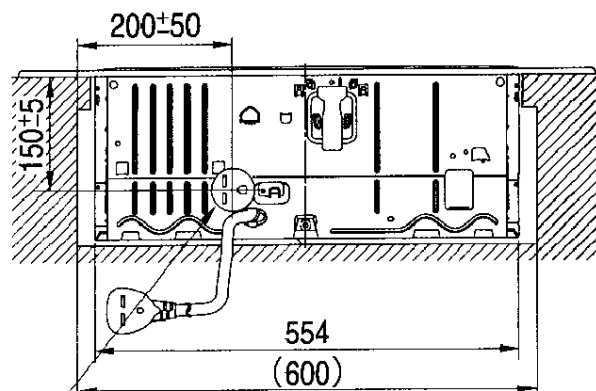
〈正面 (断面) 図〉



平面図



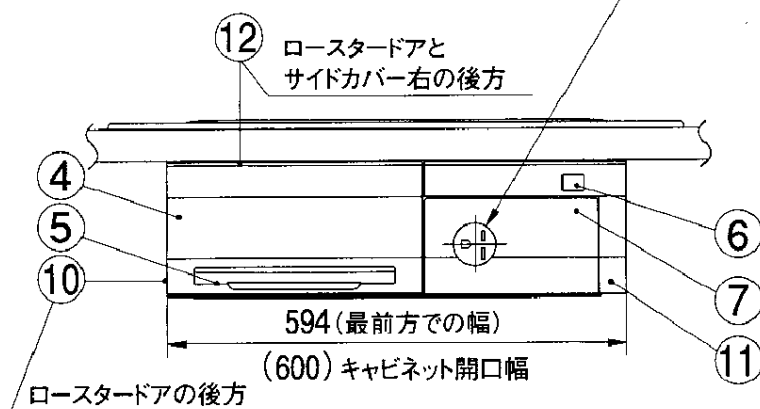
背面図



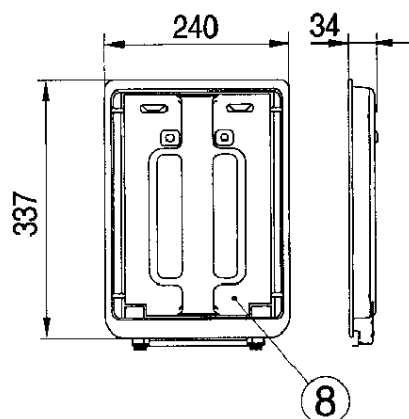
コンセント位置を示す

(注) ☆1の奥行650未満の場合は、
コンセントは埋込型をお使いください。
コンセントの方向に注意してください。

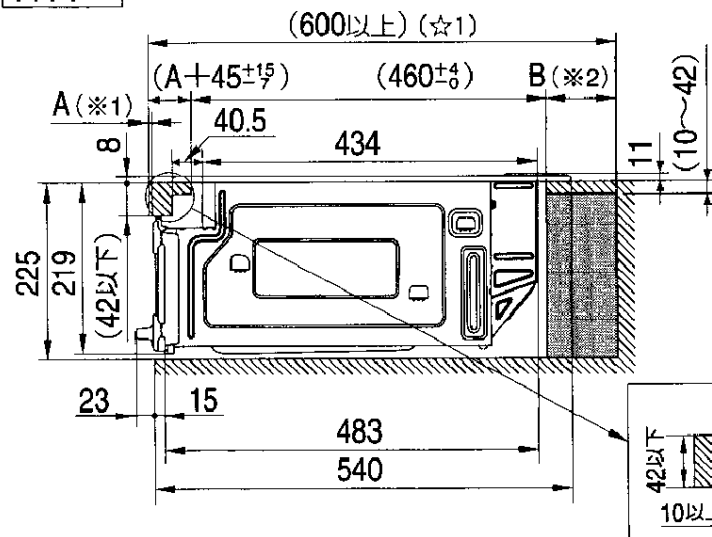
正面図



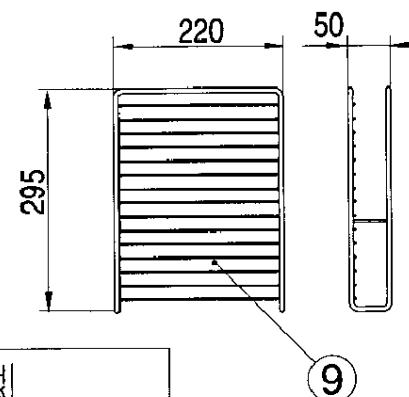
ロースター受け皿



側面図



ロースター焼き網



※1. A寸法は、ワークトップ前面とキャビネット前面(機器本体前面)との差です。

※2. B寸法が80mm以上あれば松下電工(株)製(WK36301B)の露出コンセントが使えます。

IH クッキングヒーター (KZ-HSW32A) ビルトインタイプ

松下電器産業株式会社 クッキングシステム事業部

寸法図(単位:mm)